



报告编号 (NO.): CTJC-BG202411-164 号

222412652046



检测报告



委托单位: 安顺绿色动力再生能源有限公司

项目名称: 安顺绿色动力再生能源有限公司 2024 年 11 月飞灰检测

报告日期: 2024 年 11 月 28 日

贵州林工环保科技有限公司



声 明

- 1.本检验检测报告未经本公司编制、审核、批准人签字、未盖检验检测专用章、骑缝章、CMA 章无效，不具有对社会证明作用。部分复印件部分提供本报告不具法律效力；
- 2.未经授权，不得复制本检验检测报告，若完全复制本检验检测报告，需重新加盖公司的检验检测专用章、骑缝章、CMA 章；
- 3.本检验检测报告自行涂改、增减无效；
- 4.本检验检测机构对委托人送检的样品进行检验的，检验检测报告对样品所检项目的符合性情况负责，送检样品的代表性和真实性由委托人负责；
- 5.检测结果小于检出限时用“检出限+L”表示；
- 6.样品的保存期限按国家标准规定时间保存；
- 7.未经授权，本检验检测报告不得作商业广告或宣传使用，违者必究；
- 8.委托方如对本检验检测报告有异议，请于报告发出 15 日内向本检验检测机构提出，逾期不予受理；
- 9.本报告分为正本和副本，正本由委托单位（或环境）持有，副本由检验检测机构存留。

贵州楚天环境检测咨询有限公司

电话：(0851) 84875799

传真：(0851) 85500873

地址：贵州省贵阳市贵阳国家高新技术产业开发区沙文生态科技产业园创基街
500 号 9 号楼

一、任务来源

1.1 任务来源，见表 1-1

表 1-1 任务来源

委托单位	安顺绿色动力再生能源有限公司
项目名称	安顺绿色动力再生能源有限公司 2024 年 11 月飞龙检测
采样地点	安顺市西秀区轿子山镇大进村
采样日期	2024 年 11 月 7 日

二、检测方案

2.1 检测方案，见表 2-1

表 2-1 检测方案

固体废物	飞灰固化车间 SW4	含水率、汞、铜、锌、铅、镉、铍、钡、镍、砷、硒、铬、六价铬	检测 1 天，1 次/天
------	------------	-------------------------------	--------------

三、样品属性

表 3-1 样品属性

类别	检测项目	样品数量	包装方式样品状态
固体废物	含水率、汞、铜、锌、铅、镉、铍、钡、镍、砷、硒、铬、六价铬	1.0 kg*1	聚乙烯袋装，包装完好

四、质量保证及质量控制措施

质量控制与质量保证严格执行国家环保部颁布的《环境监测质量管理技术导则》(HJ 630-2011) 和《环境监测人员持证上岗考核细则》(HJ 473-2009) 的标准及方法，实施全过程的质量保证。

- 参加检测的技术人员，均持有上岗证书。
- 检测仪器设备经国家计量部门检定合格，并在有效期内使用。
- 现场检测样品的采集、保存、运输、分析等过程均按国家规定的标准、技术规范进行。
- 检测仪器在使用前进行校准，校准结果符合要求。
- 现场携带全程序空白样、采集平行样，实验室分析采取空白样、明码平行样、质控样品测定等措施对检测全过程进行质量控制。
- 检测结果和检测报告实行三级审核。

五、采样方法及检测分析方法

5.1 采样方法，见表 5-1

表 5-1 采样方法

序号	类别	采样方法	仪器名称/型号
1	固体废物	工业固体废物采样制样技术规范 HJ/T 20-1998	/

5.2 检测分析方法，见表 5-2

表 5-2 检测分析方法

序号	检测项目	检测分析方法及来源	仪器名称/型号	方法检出限
1	含水率	固体废物 浸出毒性浸出方法 醋酸缓冲溶液法 HJ/T 300-2007	TD20002A 电子天平	/
2	汞	固体废物 汞、砷、硒、铋、锑的测定 微波消解/原子荧光法 HJ 702-2014	AFS-231 原子荧光光度计	0.02 µg/L
3	铜			2.5 µg/L
4	锌			0.7 µg/L
5	铅			4.2 µg/L
6	镉			1.2 µg/L
7	铍	固体废物 金属元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 HJ 766-2015	电感耦合等离子体原子发射光谱仪	0.7 µg/L
8	钒			1.0 µg/L
9	钴			2.0 µg/L
10	砷			1.0 µg/L
11	硒			1.3 µg/L
12	铬			2.0 µg/L
13	六价铬	固体废物 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法 GB/T 15555.4-1995	TU-1810 紫外可见分光光度计	0.004 mg/L

六、检测结果

6.1 固体废物检测结果, 见表 6.1

表 6.1 固体废物检测结果

检测结果 样品名称及编号	样品名称及编号		《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB 16889-2024)	达标情况
	2024.11.7	表 1		
检测项目	CT24110671107SW4-001 灰固化车间SW4			
含水率 (%)	15.3	/	/	
铬 (mg/L)	0.0044	4.5	达标	
镍 (mg/L)	0.0038	0.5	达标	
铜 (mg/L)	0.0025	40	达标	
锌 (mg/L)	0.0064	100	达标	
砷 (mg/L)	0.0064	0.3	达标	
硒 (mg/L)	0.0104	0.1	达标	
镉 (mg/L)	0.0024	0.15	达标	
钡 (mg/L)	0.0426	25	达标	
汞 (mg/L)	0.00025	0.05	达标	
六价铬 (mg/L)	0.004	1.5	达标	

七、现场采样照片



编制: 陈永华 审核: 陈永华 批准: 陈永华

日期: 2024 年 11 月 28 日

*****报告结束*****